

## Material und Spezifikationen

Max. Fördermenge	12 m <sup>3</sup> /h (bei Wasser)*
Max. Förderdruck	10 mWS*
Ansaughöhe	nicht selbstansaugend, benötigt Zulauf
Max. Feststoffgröße	6 mm (im Durchmesser)
Max. Betriebstemperatur	bis 90°C (bis 180°C bei langekuppelter Version)
Gleitringdichtungen (einfachwirkend)	Keramik/Graphit/EPDM (FDA), Siliciumcarbid/Graphit/Silikon (FDA), Siliciumcarbid/Siliciumcarbid/FKM (FDA), u.v.a.
Gehäuse O-Ring	immer gleich mit dem O-Ring der Gleitringdichtung
Produktberührte Gehäuseteile	Edelstahl AISI 316L, elektropoliert Ra < 0,8 µm
Ein- / Auslassanschluss	DIN 11851 DN 25 Milchrohr, Clamp, SMS, oder RJT Gewinde

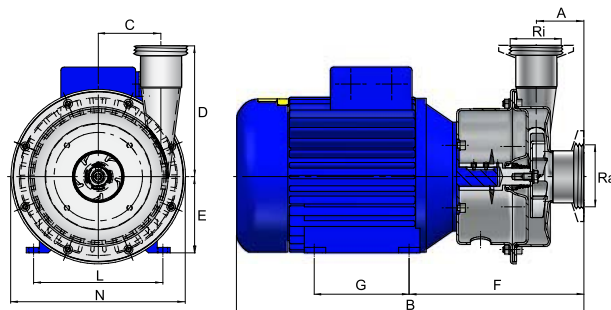
viele weitere Materialien und Ausführungen auf Anfrage

\*genauere Angaben entnehmen Sie bitte der Förderkurve

## Allgemeine Informationen

Lauftrad	offen, AISI 316L elektropoliert Ra < 0,8 µm, Ø 90 mm
Antrieb 2-polig, 50 Hz	0,37 oder 0,55 kW, 2900 1/min, 230/400 V, IP 55
Antrieb 4-polig, 50 Hz	0,25 kW, 1450 1/min, 230/400 V, IP 55
IEC Motorgröße	71
ATEX	optional, Kategorie 2 oder 3, EEx e oder EEx d Motor
Max. Systemdruck	10 bar (PN 10)
Gewicht	ca. 7 kg (variiert je nach Motor)
Viskosität	max. 200 cSt
weitere Ausführungen auf Anfrage	

## Abmessungen



Milchrohr	Clamp	Clamp						
DIN 11851	DIN 32676	ISO 2852						
Ra	Ri	Ra	Ri	Ra	Ri			
25	25	25	20	25	21.3			
SMS	RJT							
Gewinde	Gewinde							
Ra	Ri	Ra	Ri					
38	25	1 1/2"	1"					

A	B**	C	D	E	F	G	L	N
60	358	36	100	71	193	90	112	145

\*\*Dieses Maß variiert je nach Motorenhersteller und Art des Motors