

Material und
Spezifikationen


Max. Fördermenge	60 m³/h (bei Wasser)*
Max. Förderdruck	47 mWS*
Ansaughöhe	nicht selbstansaugend, benötigt Zulauf
Max. Feststoffgröße	6 mm (im Durchmesser)
Max. Betriebstemperatur	bis 90°C (bis 180°C bei langekuppelter Version)
Gleitringdichtungen (einfachwirkend)	Keramik/Graphit/EPDM (FDA), Siliciumcarbid/Graphit/Silikon (FDA), Siliciumcarbid/Siliciumcarbid/FKM (FDA), u.v.a. immer gleich mit dem O-Ring der Gleitringdichtung
Gehäuse O-Ring	Edelstahl AISI 316L, elektropoliert Ra < 0,8 µm
Produktberührte Gehäuseteile	DIN 11851 DN 65/50 Milchrohr, Clamp, SMS, oder RJT Gewinde
Ein- / Auslassanschluss	

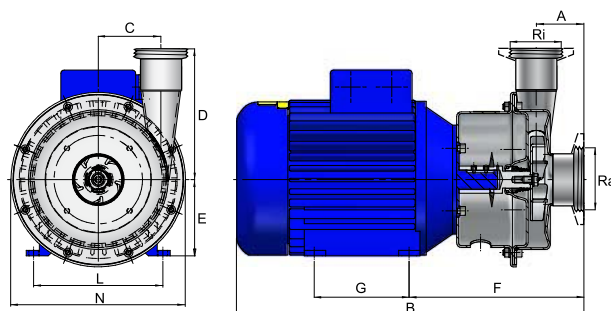
viele weitere Materialien und Ausführungen auf Anfrage

*genauere Angaben entnehmen
Sie bitte der Förderkurve

Allgemeine
Informationen

Laufrad, offen	AISI 316L poliert Ra<0,8µm, Ø 155 / 180 mm
Laufrad, halboffen	AISI 316L poliert Ra<0,8µm, Ø 155 / 180 mm
Antreib 2-polig, 50 Hz	5,5, 7,5 oder 11,0 kW, 2900 1/min, 230/400 V, IP 55
IEC Motorgröße	132
ATEX	optional, Kategorie 2 oder 3, EEx e oder EEx d Motor
Max. Systemdruck	10 bar (PN 10)
Gewicht	ca. 55 kg (variiert je nach Motor)
Viskosität	max. 200 cSt
weitere Ausführungen auf Anfrage	

Abmessungen



Milchrohr DIN 11851		Clamp DIN 32676		Clamp ISO 2852	
Ra	Ri	Ra	Ri	Ra	Ri
65	50	65	50	70	51
SMS Gewinde		RJT Gewinde			
Ra	Ri	Ra	Ri		
63	51	3"	2"		

A	B**	C	D	E	F	G	L	N
70	587	92	192	132	304	140	216	256

**Dieses Maß variiert je nach Motorenhersteller und Art des Motors