



Material und Spezifikationen

| | |
|--------------------------------------|--|
| Max. Fördermenge | 17 m ³ /h (bei Wasser)* |
| Max. Förderdruck | 11 mWS* |
| Ansaughöhe | nicht selbstansaugend, benötigt Zulauf |
| Max. Feststoffgröße | 6 mm (im Durchmesser) |
| Max. Betriebstemperatur | bis 90°C (bis 180°C bei langekuppelter Version) |
| Gleitringdichtungen (einfachwirkend) | Keramik/Graphit/EPDM, Siliciumcarbid/Graphit/NBR Siliciumcarbid/Siliciumcarbid/FKM, u.v.a. |
| Gehäuse O-Ring | immer gleich mit dem O-Ring der Gleitringdichtung |
| Produktberührte Gehäuseteile | Edelstahl AISI 316L, glasperlgestrahlt |
| Ein- / Auslassanschluss | 1 1/2" Außengewinde / 1" Außengewinde, oder Flanschanschluss |

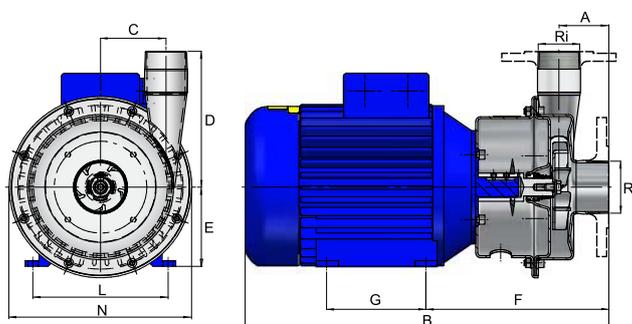
viele weitere Materialien und Ausführungen auf Anfrage

*genauere Angaben entnehmen Sie bitte der Förderkurve

Allgemeine Informationen

| | |
|----------------------------------|--|
| Laufgrad | offen, AISI 316L, Ø 98 mm |
| Antreib 2-polig, 50 Hz | 0,75 kW, 2900 1/min, 230/400 V, IP 55 |
| Antrieb 4-polig, 50 Hz | 0,55 kW, 1450 1/min, 230/400 V, IP 55 |
| IEC Motorgröße | 80 |
| ATEX | optional, Kategorie 2 oder 3, EEx e oder EEx d Motor |
| Max. Systemdruck | 10 bar (PN 10) |
| Gewicht | ca. 10 kg (variiert je nach Motor) |
| Viskosität | max. 200 cSt |
| weitere Ausführungen auf Anfrage | |

Abmessungen



| | | |
|----------------|------------------------------|---------------------|
| Außen-Gewinde* | DIN 2633/ PN16 Flansch | ANSI 150 Flansch |
|----------------|------------------------------|---------------------|

| | | | | | |
|--------|----|----|----|--------|----|
| Ra | Ri | Ra | Ri | Ra | Ri |
| 1 1/2" | 1" | 40 | 25 | 1 1/2" | 1" |

*BSPT = Standard, NPT auf Anfrage

| | | | | | | | | |
|----|-----|----|-----|----|-----|-----|-----|-----|
| A | B** | C | D | E | F | G | L | N |
| 63 | 395 | 50 | 110 | 80 | 205 | 100 | 125 | 170 |

**Dieses Maß variiert je nach Motorenhersteller und Art des Motors