



Material und Spezifikationen

Max. Fördermenge	27 m³/h (bei Wasser)*
Max. Förderdruck	21 mWS*
Ansaughöhe	nicht selbstansaugend, benötigt Zulauf
Max. Feststoffgröße	6 mm (im Durchmesser)
Max. Betriebstemperatur	bis 90°C (bis 180°C bei langekuppelter Version)
Gleitringdichtungen (einfachwirkend)	Keramik/Graphit/EPDM, Siliciumcarbid/Graphit/NBR Siliciumcarbid/Siliciumcarbid/FKM, u.v.a.
Gehäuse O-Ring	immer gleich mit dem O-Ring der Gleitringdichtung
Produktberührte Gehäuseteile	Edelstahl AISI 316L, glasperlgestrahlt
Ein- / Auslassanschluss	1 1/2" Außengewinde / 1 1/2" Außengewinde, oder Flanschanschluss

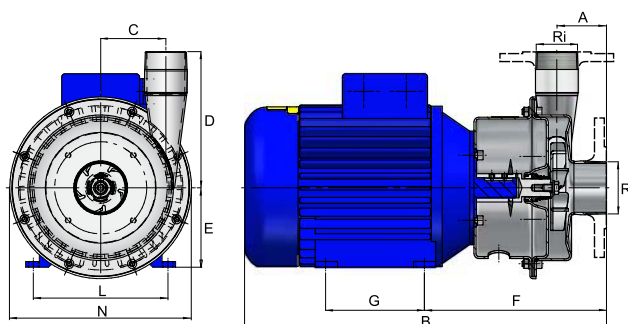
viele weitere Materialien und Ausführungen auf Anfrage

*genauere Angaben entnehmen
Sie bitte der Förderkurve

Allgemeine Informationen

Laufgrad, offen	AISI 316L, Ø 125 oder 135 mm
Laufgrad, halboffen	AISI 316L, Ø 125 oder 135 mm
Antreib 2-polig, 50 Hz	1,5 oder 2,2 kW, 2900 1/min, 230/400 V, IP 55
Antrieb 4-polig, 50 Hz	1,1 kW, 1450 1/min, 230/400 V, IP 55
IEC Motorgröße	90
ATEX	optional, Kategorie 2 oder 3, EEx e oder EEx d Motor
Max. Systemdruck	10 bar (PN 10)
Gewicht	ca. 23 kg (variiert je nach Motor)
Viskosität	max. 200 cSt
weitere Ausführungen auf Anfrage	

Abmessungen



Außen- Gewinde*	DIN 2633/ PN16 Flansch	ANSI 150 Flansch
Ra Ri	Ra Ri	Ra Ri
1 1/2" 1 1/2"	40 40	1 1/2" 1 1/2"

*BSPT = Standard, NPT auf Anfrage

A	B**	C	D	E	F	G	L	N
64	451	68	160	90	226	125	140	205

**Dieses Maß variiert je nach Motorenhersteller und Art des Motors