

Druckluftmembranpumpe T820S (DN 80)

STEINLE
INDUSTRIEPUMPEN GMBH

Allgemeines Datenblatt

Technische Daten

Leistung

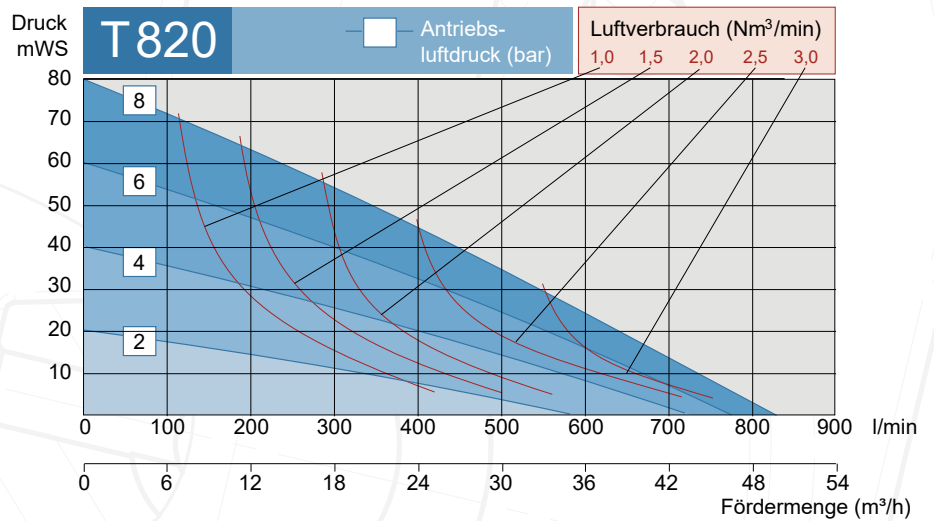
Max. Fördermenge	820 l/min (bei Wasser)
Max. Förderdruck	8 bar bei 8 bar Druckluft
Ansaughöhe trocken/gefüllt	4,6 mWS / 9 mWS
Max. Feststoffgröße	13 mm
Max. Temperaturbereich	-20°C...+80°C (+110°C mit PTFE-Membran)
Volumen pro Hub	ca. 3452 ml



Standard Ausführung



ATEX-Ausführung



Anschlüsse

Saug- / Druckanschluss	DIN-Flansch EN1092-1 (standard), u.v.a.
Anschlussgröße	DN 80
Druckluftanschluss	G 1/2"

Material

Produktberührte Gehäuseteile	Edelstahl
Membranen	EPDM, NBR, PTFE, FKM
Ventilkugeln	EPDM, NBR, PTFE, FKM, PE1000
Mittelblock	PP (nicht produktberührt, massiv)
Steuerventil	Messing (standard), PET, Edelstahl
Gewicht	140 kg
ATEX Zone 1 (Typ TX820)	II 2G Ex h IIC T6...T4 Gb; II 2D Ex h IIIC T60°
ATEX Zone 2 (Typ TZ820)	II 1G Ex h IIC T6...T4 Ga



je nach Ausführung

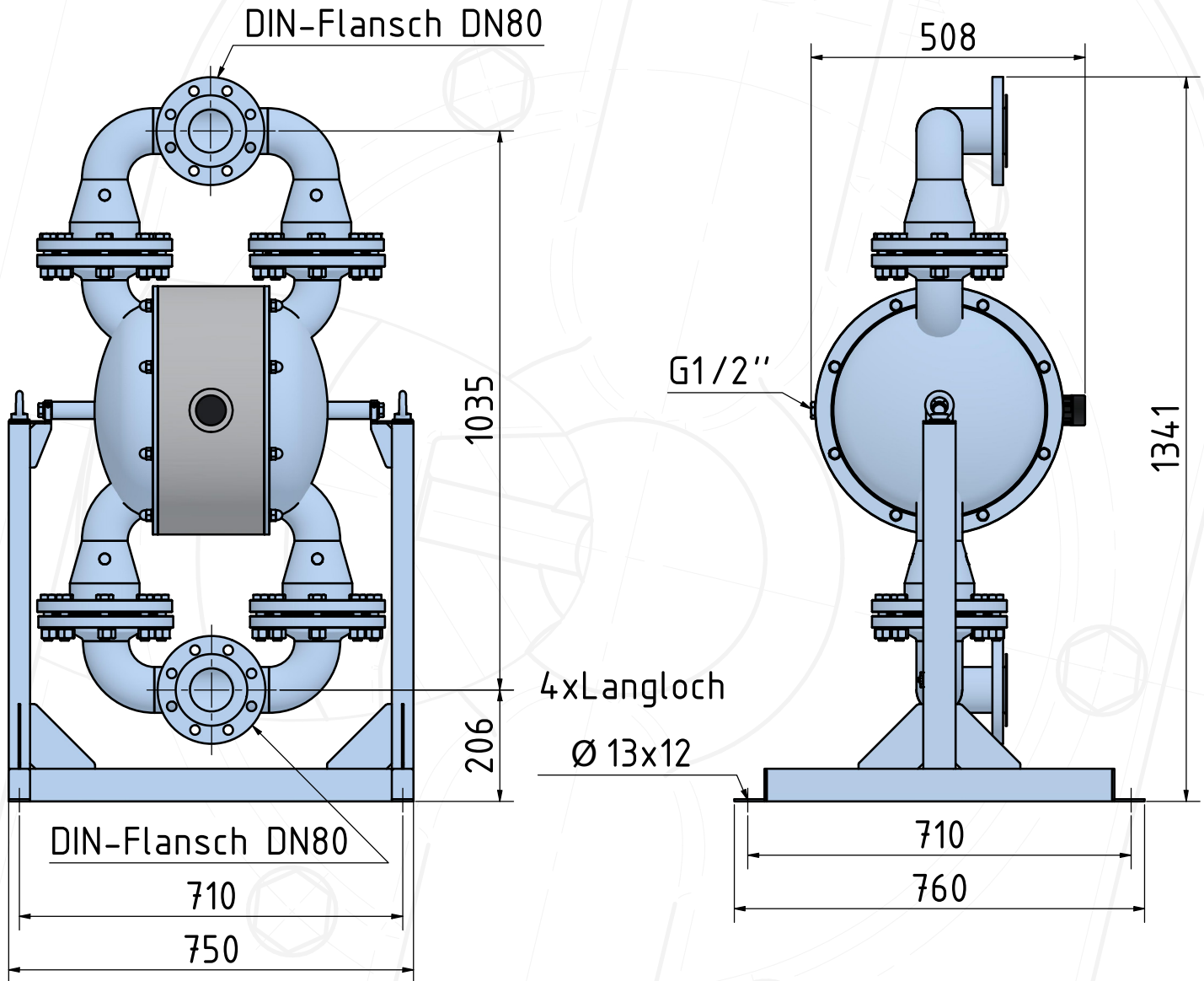
Druckluftmembranpumpe T820S (DN 80)

Allgemeines Datenblatt

STEINLE
INDUSTRIEPUMPEN GMBH

Abmessungen

Standard Ausführung - T820S



 3D Modell

weitere Modelle auf Anfrage

Änderungen und Irrtümer vorbehalten

Kontakt

Technische Beratung

0211 / 302055 - 10
technik@steinle-pumpen.de

Außendienst

Jetzt Kontakt aufnehmen
[Kontaktdaten](#)

Links

[Produktseite](#)
[Anfrageformular](#)

topflo[®]

Version 10/2024 © STEINLE Industrierpumpen GmbH - www.steinle-pumpen.de