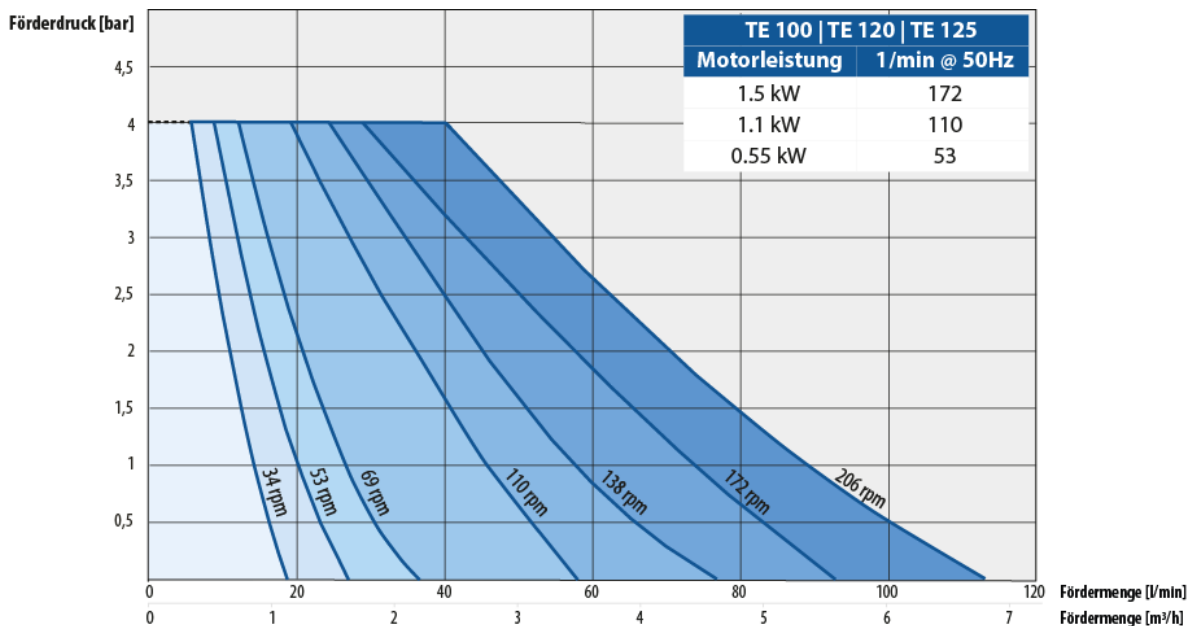


Allgemeines Datenblatt TE125 (DN 40)



Max. Fördermenge	95 l/min (bei Wasser und 50 Hz)
Max. Förderdruck	4 bar*
Max. Saughöhe trocken / gefüllt	3,5 mWS / 8 mWS**
Max. Feststoffgröße	6 mm (18 mm mit Klappenventilen)
Max. Temperaturbereich	-20°C...+110°C (kurzzeitig bis +130°C)***
Produktberührte Gehäuseteile	Edelstahl, poliert
Membranen	EPDM, NBR, PTFE
Ventilkugeln	EPDM, NBR, PTFE, PUR, SiC, Edelstahl oder PE1000
Saug- / Druckanschluss	Triclamp SMS 3017 (DN 40), Milchrohr DIN 11851 (DN 40), SMS 1145 (DN 38), RJT (1 1/2")

*ab 2 bar wird Druckluftunterstützung empfohlen
**abhängig von der Drehzahl
***mit NBR und EPDM Werkstoffen nur bis +80°C

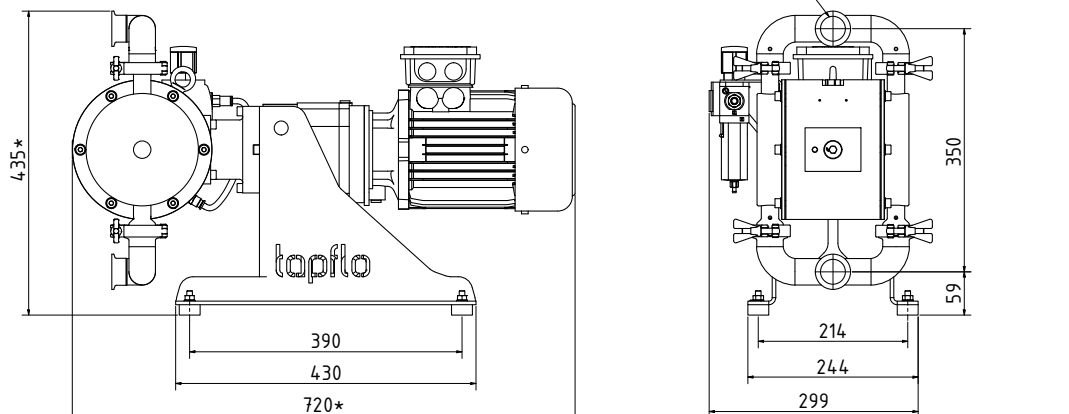


Förderkurve

Allgemeine Informationen

Volumen pro Hub	ca. 314 ml
ATEX	optional in: II 2G Ex h IIC T6...T4 Gb, II 2D Ex h IIC T60°C...T125°C Db
Mittelblock	eloxiertes Aluminium (nicht Produktberührt)
Gewicht	54 kg
Kupplung	PUR / Edelstahl
Motor	1500 1/min, 3~, IE3, IP55, 3 PTC, optional mit FU
Drehzahlen (bei 50 Hz)	53 1/min bei 0,55 kW, 110 1/min bei 1,1 kW, 172 1/min bei 1,5 kW 1 1/2" (DN40)

Abmessungen



*Höhe und Breite können je nach Getriebemotor abweichen
Maße dient der Übersicht. Offizielle Zeichnungen und 3D Modelle auf Anfrage.

Angaben in mm

Kontakt zu uns

Allgemeine Fragen und Bestellungen
0211 / 302055-0
info@steinle-pumpen.de

Technische Beratung
0211 / 302055-10
technik@steinle-pumpen.de