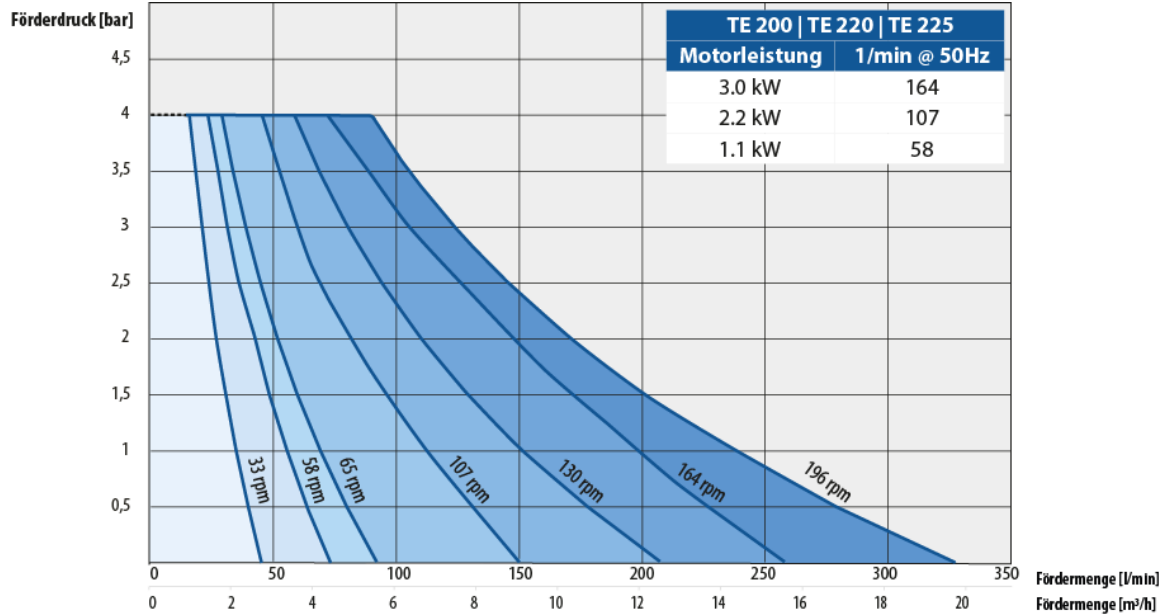


Allgemeines Datenblatt TE225 (DN 50)



Max. Fördermenge	189 l/min (bei Wasser und 50 Hz)
Max. Förderdruck	4 bar*
Max. Saughöhe trocken / gefüllt	2,5 mWS / 8 mWS**
Max. Feststoffgröße	10 mm (51 mm mit Klappenventilen)
Max. Temperaturbereich	-20°C...+110°C (kurzzeitig bis +130°C)***
Produktberührte Gehäuseteile	Edelstahl, poliert
Membranen	EPDM, NBR, PTFE
Ventilkugeln	EPDM, NBR, PTFE, PUR, SiC, Edelstahl, oder PE1000
Saug- / Druckanschluss	Triclamp SMS 3017 (DN 50), Milchrohr DIN 11851 (DN 50), SMS 1145 (DN 51), RJT (2")

*ab 2 bar wird Druckluftunterstützung empfohlen
 **abhängig von der Drehzahl
 ***mit NBR und EPDM Werkstoffen nur bis +80°C

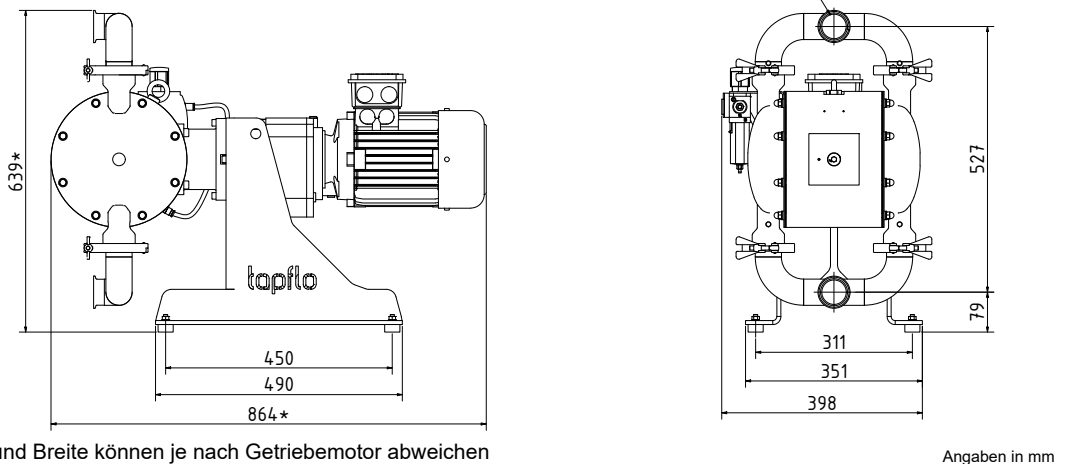


Förderkurve

Allgemeine Informationen

Volumen pro Hub	ca. 1000 ml
ATEX	optional in: II 2G Ex h IIC T6...T4 Gb oder II 2D Ex h IIC T60°C...T125°C Db
Mittelblock	eloxiertes Aluminium (nicht produktberührt)
Gewicht	100 kg
Kupplung	PUR / Edelstahl
Motor	1500 1/min, 3~, IE3, IP55, 3 PTC, optional mit FU
Drehzahlen (bei 50 Hz)	58 1/min bei 1,1 kW, 107 1/min bei 2,2 kW, 164 1/min bei 3,0 kW 2 1/2"(DN50)

Abmessungen



*Höhe und Breite können je nach Getriebemotor abweichen
 Maße dient der Übersicht. Offizielle Zeichnungen und 3D Modelle auf Anfrage.

Angaben in mm

Kontakt zu uns

Allgemeine Fragen und Bestellungen
 0211 / 302055-0
 info@steinle-pumpen.de

Technische Beratung
 0211 / 302055-10
 technik@steinle-pumpen.de