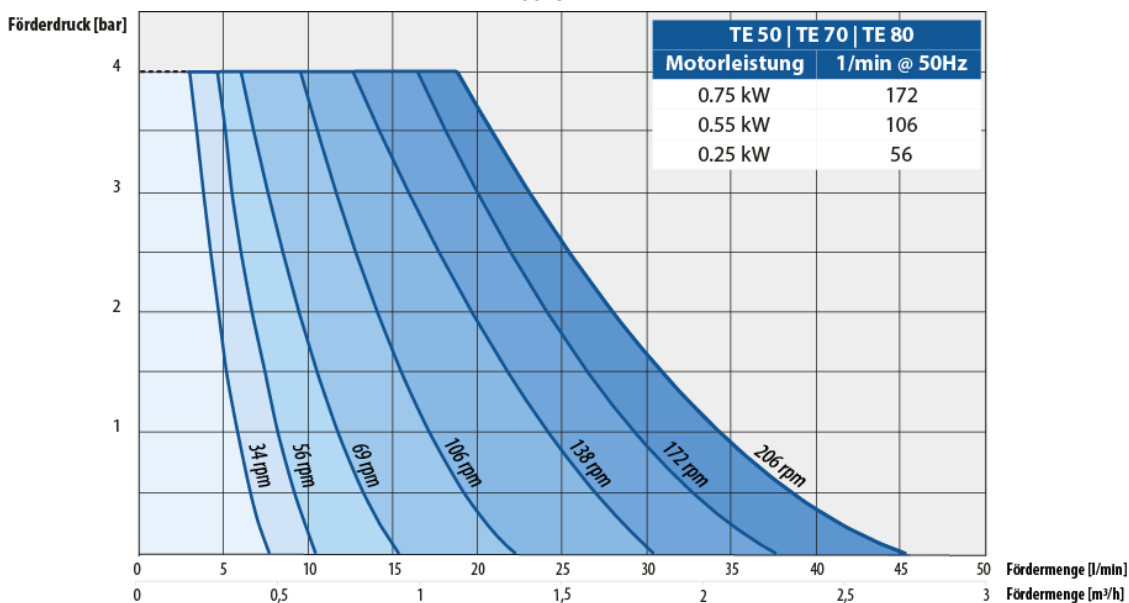




Max. Fördermenge 40 l/min (bei Wasser und 50 Hz)
 Max. Förderdruck 4 bar*
 Max. Saughöhe trocken / gefüllt 2,7 mWS / 8 mWS**
 Max. Feststoffgröße 4 mm (18 mm mit Klappenventilen)
 Max. Temperaturbereich -20°C...+110°C (kurzzeitig bis +130°C)***
 Produktberührte Gehäuseteile Edelstahl, poliert
 Membranen EPDM, NBR, PTFE
 Ventilkugeln EPDM, NBR, PTFE, PUR, SiC, Edelstahl oder PE1000
 Saug- / Druckanschluss Triclamp SMS 3017 (DN 25), Milchrohr DIN 11851 (DN 25), SMS 1145 (DN 25), RJT (1")

*ab 2 bar wird Druckluftunterstützung empfohlen
 **abhängig von der Drehzahl
 ***mit NBR und EPDM Werkstoffen nur bis +80°C



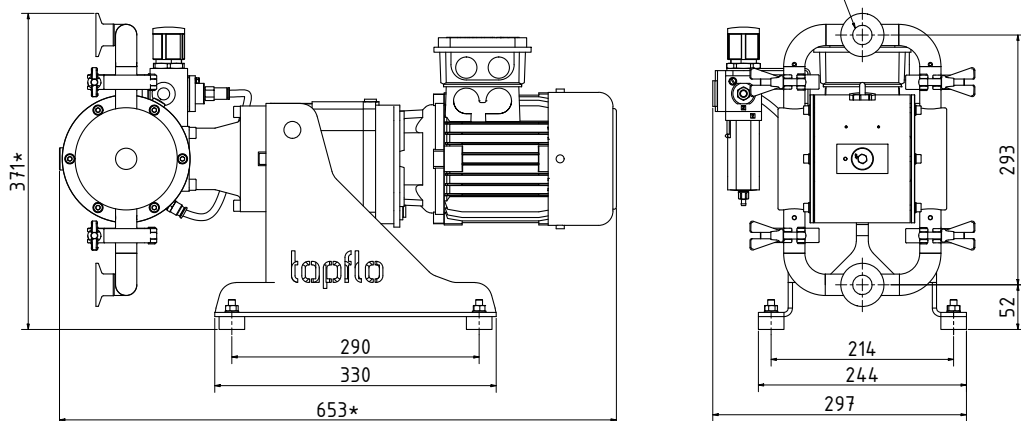
Förderkurve

Allgemeine Informationen

Volumen pro Hub ca. 135 ml
 ATEX optional in: II 2G Ex h IIC T6...T4 Gb, II 2D Ex h IIC T60°C...T125°C Db
 Mittelblock eloxiertes Aluminium (nicht Produktberührt)
 Gewicht 36 kg
 Kupplung PUR / Edelstahl

Motor 1500 1/min, 3~, IP55, 3 PTC, optional mit FU 56
 Drehzahlen (bei 50 Hz) 1/min bei 0,25 kW, 106 1/min bei 0,55 kW, 172 1/min bei 0,75 kW 1"(DN25)

Abmessungen



*Höhe und Breite können je nach Getriebemotor abweichen
 Maße dient der Übersicht. Offizielle Zeichnungen und 3D Modelle auf Anfrage.

Angaben in mm

Kontakt zu uns

Allgemeine Fragen und Bestellungen
 0211 / 302055-0
 info@steinle-pumpen.de

Technische Beratung
 0211 / 302055-10
 technik@steinle-pumpen.de