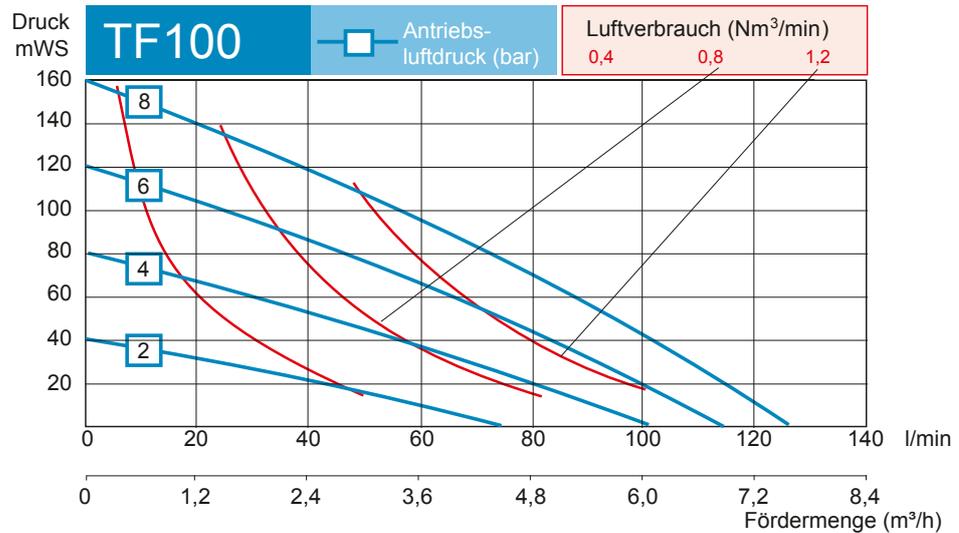


Max. Fördermenge	7,5 m³/h (bei Wasser und leerer Presse)
Max. Förderdruck	16 bar bei 8 bar Druckluft
Ansaughöhe trocken/gefüllt	3,5 mWS / 8 mWS
Max. Feststoffgröße	6 mm
Max. Temperaturbereich	-20°C...+70°C (+100°C bei komplett PTFE)
Produktberührte Gehäuseteile	PE oder PTFE, massiv
Membranen	EPDM, NBR, PTFE, oder FKM
Ventilkugeln	EPDM, NBR, PTFE, PUR, Keramik, Edelstahl, oder PP
Saug- / Druckanschluss	G 1" Innengewinde (schwenkbar)

viele weitere Materialien und Ausführungen auf Anfrage

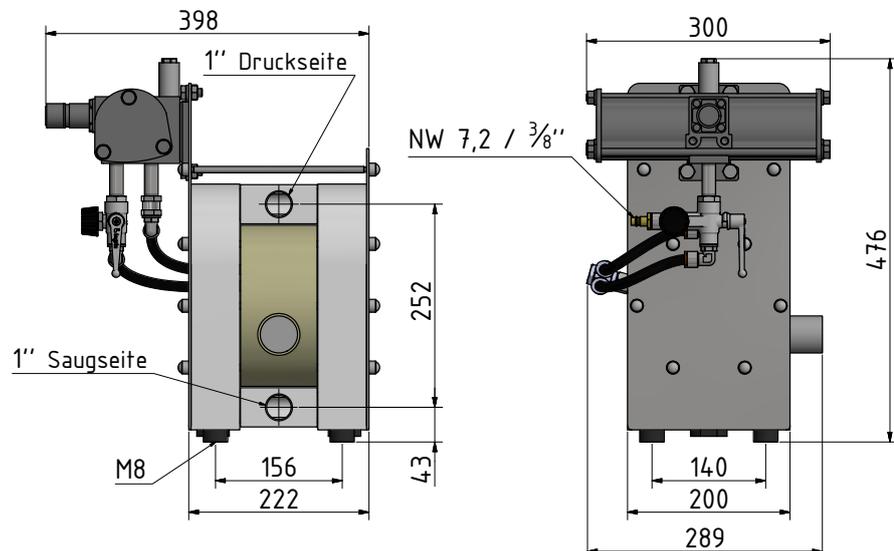
Förderkurve



Allgemeine Informationen

Druckluftanschluss	Nippel für Schnellverschlusskupplung NW 7,2
Volumen pro Hub	ca. 280 ml
ATEX	optional (Typ TXF100)
Mittelblock	Aluminium oder PP (nicht produktberührt)
Gewicht	12 kg (19 kg bei PTFE Gehäuse)
Steuerventil	Messing, Messing mit PET Kolben, Edelstahl, oder PET

Abmessungen



Kontakt zu uns

Allgemeine Fragen und Bestellungen
0211 / 302055-0
info@steinle-pumpen.de

Technische Beratung
0211 / 302055-10
technik@steinle-pumpen.de