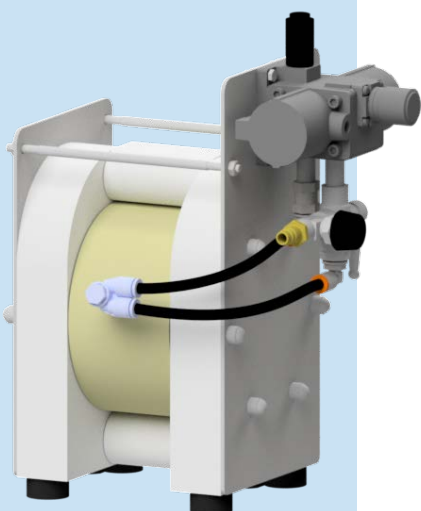
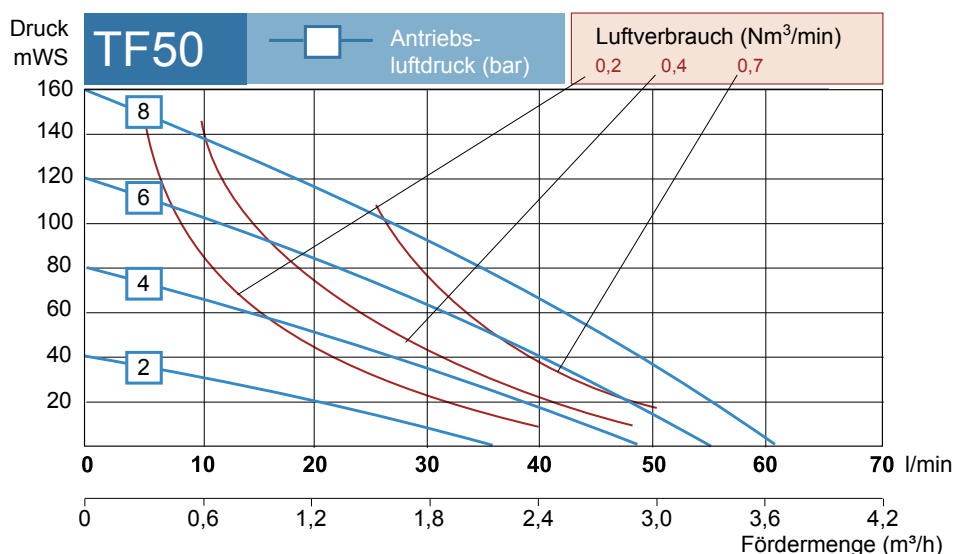




Max. Fördermenge	3,6 m³/h (bei Wasser und leerer Presse)
Max. Förderdruck	16 bar bei 8 bar Druckluft
Ansaughöhe trocken/gefüllt	2,5 mWS / 8 mWS
Max. Feststoffgröße	4 mm
Max. Temperaturbereich	-20°C...+70°C (+100°C bei komplett PTFE)
Produktberührte Gehäuseteile	PE oder PTFE, massiv
Membranen	EPDM, NBR, PTFE, oder FKM
Ventilkugeln	EPDM, NBR, PTFE, PUR, Keramik (SiC), Edelstahl, oder PE1000
Saug- / Druckanschluss	G 1/2" Innengewinde (schwenkbar)

viele weitere Materialien und Ausführungen auf Anfrage

Förderkurve

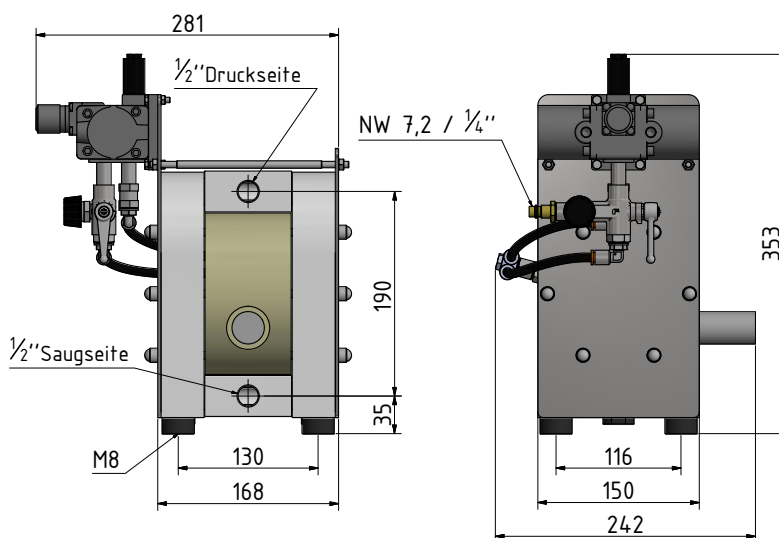


Allgemeine Informationen

Druckluftanschluss
Volumen pro Hub
ATEX
Mittelblock
Gewicht
Steuerventil

Nippel für Schnellverschlusskupplung NW 7,2
ca. 120 ml
optional (Typ TXF50)
PP (nicht produktberührt)
6 kg (8 kg bei PTFE Gehäuse)
Messing mit PET Kolben (Standard),
Messing, Edelstahl, oder PET

Abmessungen



Kontakt zu uns

Allgemeine Fragen und Bestellungen
0211 / 302055-0
info@steinle-pumpen.de

Technische Beratung
0211 / 302055-10
technik@steinle-pumpen.de