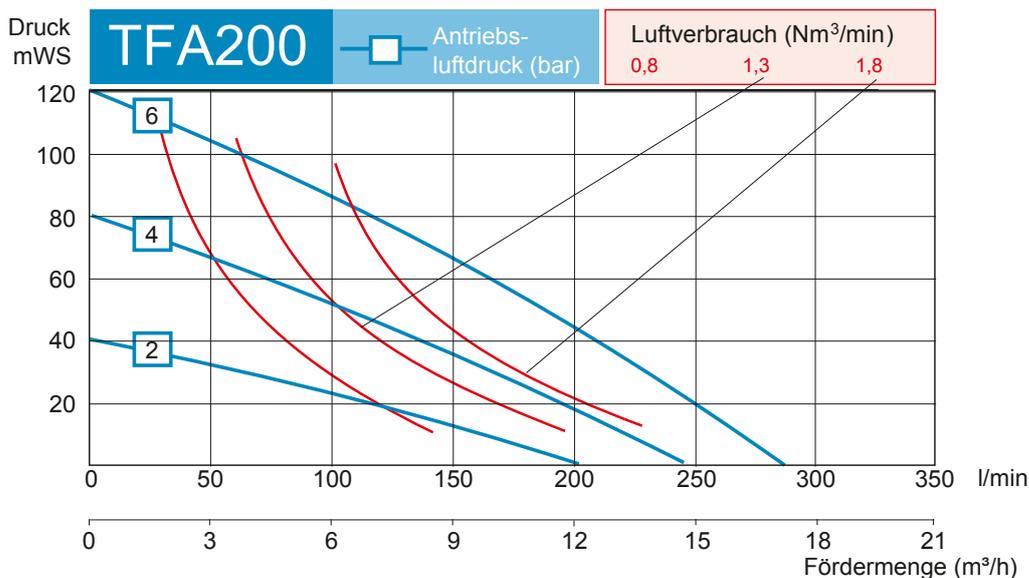




Max. Fördermenge	16,8 m³/h (bei Wasser und leerer Presse)
Max. Förderdruck	14 bar bei 7 bar Druckluft
Ansaughöhe trocken/gefüllt	4 mWS / 8 mWS
Max. Feststoffgröße	10 mm
Max. Temperaturbereich	-20°C...+70°C (+100°C bei komplett PTFE)
Produktberührte Gehäuseteile	PE oder PTFE, massiv
Membranen	EPDM, NBR oder PTFE
Ventilkugeln	EPDM, PTFE, Edelstahl, NBR, PUR oder PE1000
Saug- / Druckanschluss	G 1 1/2" Innengewinde (schwenkbar)

viele weitere Materialien und Ausführungen auf Anfrage

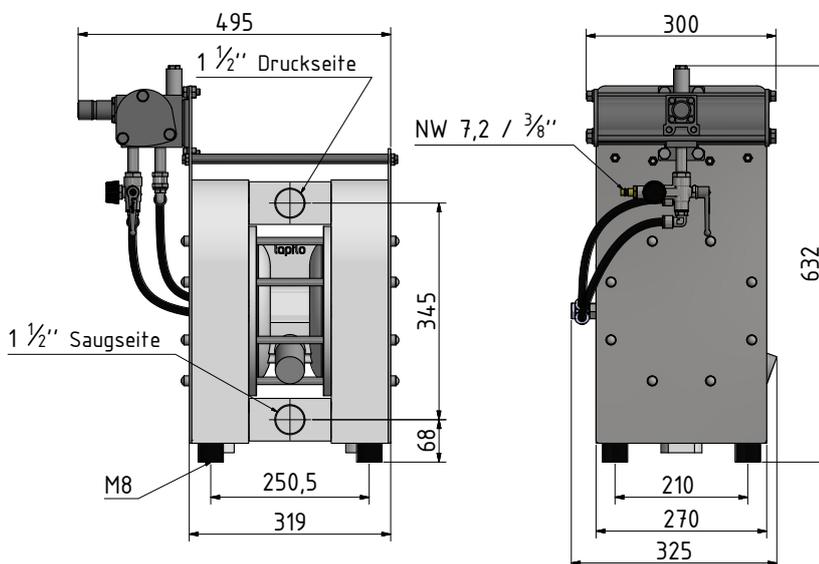
Förderkurve



Allgemeine Informationen

Druckluftanschluss	Nippel für Schnellverschlusskupplung NW 7,2
Volumen pro Hub	ca. 933 ml
ATEX	optional (Typ TXFA200)
Mittelblock	Aluminium oder PP (nicht produktberührt)
Gewicht	37 kg (47 kg bei PTFE Gehäuse)
Steuerventil	Messing, Messing mit PET Kolben, Edelstahl, oder PET

Abmessungen



Kontakt zu uns

Allgemeine Fragen und Bestellungen
0211 / 302055-0
info@steinle-pumpen.de

Technische Beratung
0211 / 302055-10
technik@steinle-pumpen.de