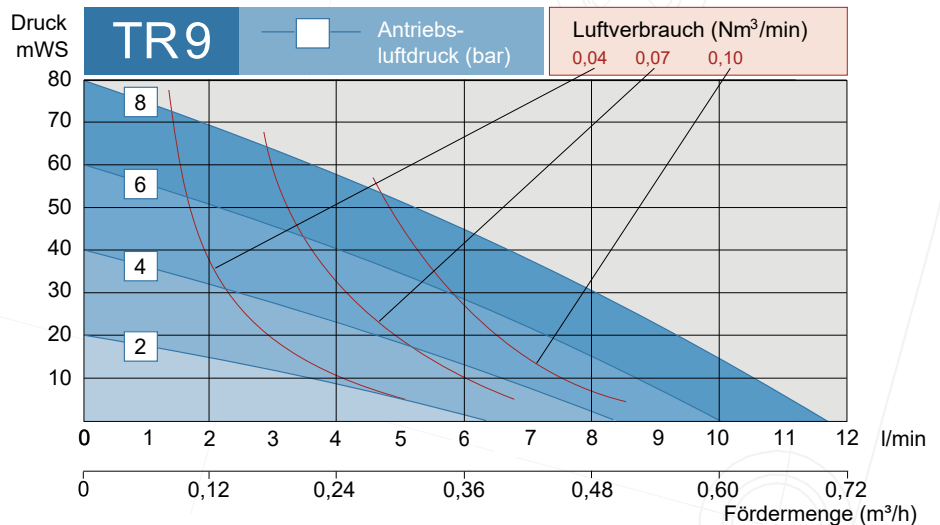


Technische Daten

Leistung

Max. Fördermenge	11 l/min (bei Wasser)
Max. Förderdruck	8 bar bei 8 bar Druckluft
Ansaughöhe trocken/gefüllt	1,7 mWS / 7 mWS
Max. Feststoffgröße	keine Feststoffe
Max. Temperaturbereich	-20°C...+70°C (+100°C bei komplett PTFE)
Volumen pro Hub	ca. 15 ml



PE Ausführung

PTFE Ausführung

ATEX Ausführung

Anschlüsse

Saug- / Druckanschluss	BSP Innengewinde (standard), NPT Innengewinde, DIN Flansch, u.v.a.
Anschlussgröße	1/4" / DN 8 (standard), u.v.a.
Druckluftanschluss	G 1/8"

Material

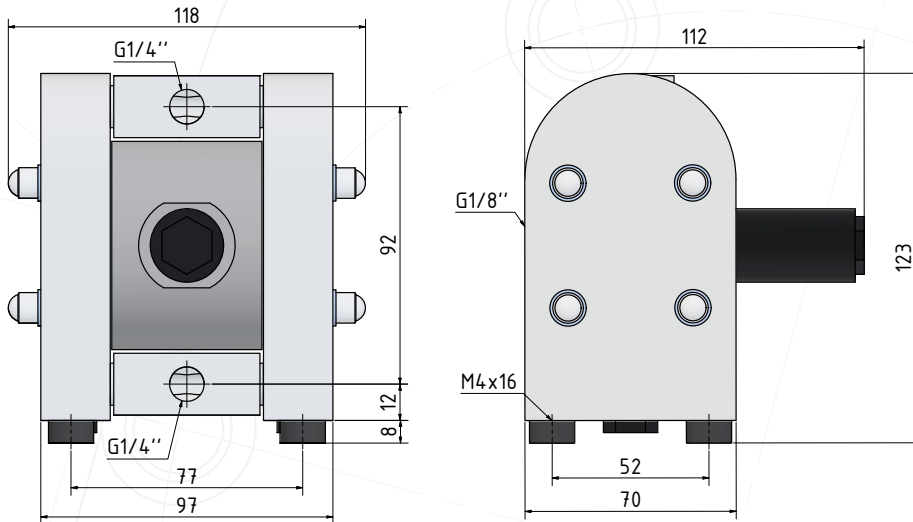
Produktberührte Gehäuseteile	PE oder PTFE, massiv
Membranen	EPDM, NBR, PTFE, FKM
Ventilkörper	PTFE
Mittelblock	PP (nicht produktberührt, massiv)
Steuventil	Messing, PET, Edelstahl
Gewicht	1 kg (1,5 kg bei PTFE Gehäuse)
optional ATEX Zone 1 (Typ TXR9)	II 2G Ex h IIC T6...T4 Gb; II 2D Ex h IIIC T60°
optional ATEX Zone 0 (Typ TZR9)	II 1G Ex h IIC T6...T4 Ga



je nach Ausführung

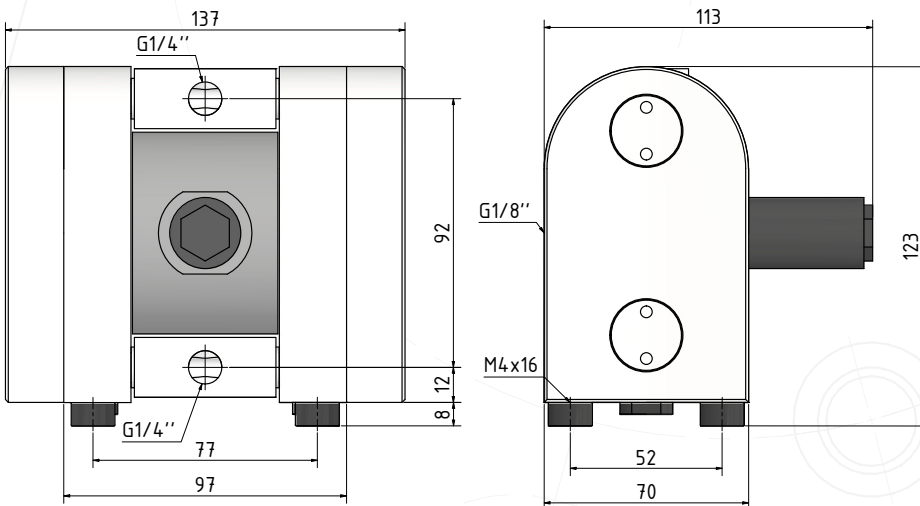
Abmessungen

PE Ausführung - TR9P



 3D Modell

PTFE Ausführung - TR9T



 3D Modell

weitere Modelle auf Anfrage

Änderungen und Irrtümer vorbehalten

Kontakt

Technische Beratung

0211 / 302055 - 10
technik@steinle-pumpen.de

Außendienst

Jetzt Kontakt aufnehmen
[☑ Kontaktdaten](#)

Links

[☑ Produktseite](#)
[☑ Anfrageformular](#)