tapflo®

Pulver-Pumpen

Saubere und sichere Förderung von Pulvern AT Ex

Sparsam im Vergleich zu anderen komplexen Fördersystemen

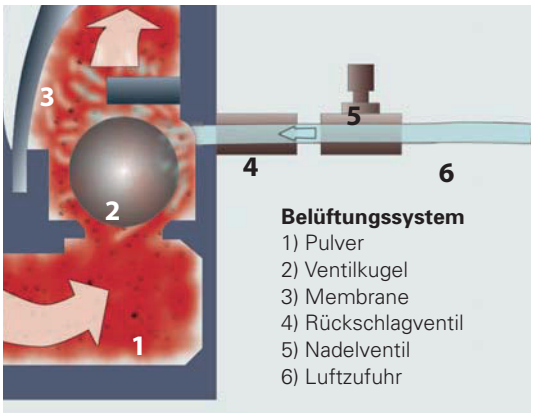
Komfortabler und sicherer als manuelle Handhabung

Weniger Kontamination
Das Pulver wird in einem geschlossenen System vom Behälter bis zum Prozess gefördert. Wirtschaftliche und kompakte Lösung. Die Tapflo Pulverpumpe erfüllt die gleiche Aufgabe wie viele wesentlich aufwändigere Systeme. Durch das kompakte Design ist diese Pumpe auch mobil einsetzbar.

Für welche Pulver geeignet?
Diese Pumpen können verschiedene Pulver mit einem Schüttgewicht von 80 bis zu 720 kg/m³ fördern. Wenn das Pulver nicht klumpt, wenn man es in der Hand zusammendrückt, kann es wahrscheinlich mit dieser Pulverpumpe gefördert werden. Einige Beispiele sind Kieselgur, trockener Ruß, Harze und Silikone.

Fördermenge

Die mögliche Fördermenge ist extrem unterschiedlich bei verschiedenen Pulvern, abhängig von Dichte, Konsistenz, etc. Bitte fragen Sie uns nach detaillierteren Informationen



Keine Anlaufprobleme
Das Belüftungssystem verhindert das blockieren durch Pulverklumpen beim Anfahren. Druckluft wird dem Pulver in der Pumpenkammer zugeführt, um es aufzulockern. Die Luftmenge kann mit einem Nadelventil eingestellt werden, um die optimale Leistung zu erzielen.

Lieferbare Pumpen, Daten

Pumpe	TXP220	TXP420
Anschluss Ein/Auslass Edelstahl poliert	G 1 1/2" BSPT	G 2" BSPT
Besonderheit	Einschließlich Belüftungssystem	
Explosionsschutz	ATEX zertifiziert entsp. Gruppe IIG (Gas) / IID (Staub), Kat. 2	
Gehäusewerkstoff	PTFE beschichtetes Aluminium	
Membranen	EPDM (NBR oder PTFE auf Anfrage)	
Ventilkugeln	EPDM (NBR, PTFE, AISI 316 oder PU auf Anfrage)	
Mittelblock	Aluminium	

STEINLE
INDUSTRIEPUMPEN GMBH