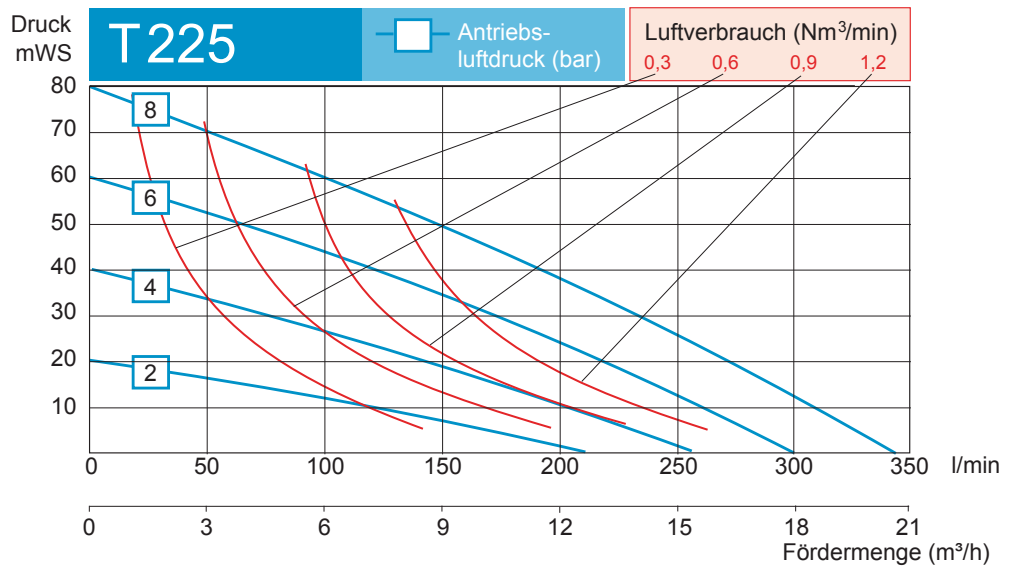




Max. Fördermenge	225 l/min (bei Wasser)
Max. Förderdruck	8 bar bei 8 bar Druckluft
Ansaughöhe trocken/gefüllt	3 mWS / 8 mWS
Max. Feststoffgröße	10 mm
Max. Temperaturbereich	-20°C...+110°C (kurzzeitig bis +130°C)*
Produktberührte Gehäuseteile	Edelstahl, poliert
Membranen	EPDM, NBR, oder PTFE
Ventilkugeln	EPDM, NBR, PTFE, PUR, oder Edelstahl
Saug- / Druckanschluss	DIN 11851 Milchrohr DN 50, ISO 2852 Clamp 2" oder andere (siehe unten)

viele weitere Materialien und Ausführungen auf Anfrage  
 \*bei NBR und PUR Werkstoffen darf eine Temperatur von +80°C nicht überschritten werden

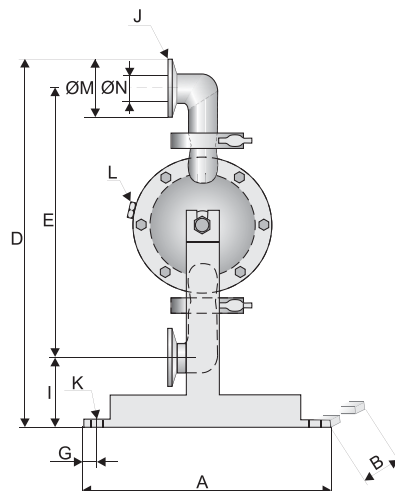
## Förderkurve



## Allgemeine Informationen

Druckluftanschluss	1/2" Innengewinde
Volumen per Hub	ca. 700 ml
ATEX	optional (Typ TX225)
Mittelblock	PP (nicht produktberührt, massiv)
Gewicht	21 kg
Steuerventil	Messing, Messing mit PET Kolben, Edelstahl, oder PET

## Abmessungen



A	B	D	E	G
360	420	639	514	14
I	K	L	ØM*	ØN
86	9	1/2"	64	48,6
J				
TC <sub>1</sub>	2"			
DIN <sub>2</sub>	DN 50			
SMS <sub>3</sub>	51			
RJT	2"			

\*Maße nur gültig für standard TriClamp Anschlüsse  
 1 Clamp Anschlüsse / Rohrleitung nach ISO 2852/2037  
 2 Milchrohr nach DIN 11851  
 3 Gewindeanschluss nach SMS 1145